

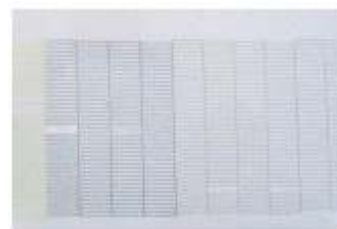
Impressora a jato de tinta TS5

Cuidados diários necessários

A plotadeira a jato de tinta é uma máquina de precisão que tem um mecanismo extremamente delicado. Particularmente, alguma poeira e o pó do papel podem afetar o bocal do cabeçote, prejudicando o desempenho de impressão normal. Para utilizar a plotadeira a jato de tinta em boas condições, recomendamos os seguintes cuidados diários.

1. Para evitar os seguintes problemas (Problemas de impressão)

Se não limpar a máquina durante um longo tempo, poderão ocorrer os seguintes problemas de impressão. Entenda bem a finalidade da manutenção, e limpe a máquina adequadamente.



1. Gotinhas de tinta não desejadas na impressão

2. Linhas não desejadas na impressão

3. A falta de pontos não melhora, mesmo após a limpeza



[Cause]



[Cause]



(Causa)
Poeira no material de trabalho
pode fazer cair tinta sobre a
impressão

(Causa)
A tinta acumulada na
extremidade do cabeçote, e
que não se consegue, limpar
com o esfregão.
A tinta que adere ao esfregão
durante a limpeza fecha o
orifício do bocal, e pode

causar descarga deficiente.



(Causa)

Tinta com minúsculos emplastros ou materiais similares aderidos, pode friccionar-se sobre a superfície de impressão, durante a impressão, e sujar a impressão.

Para evitar esses problemas e imprimir convenientemente, limpe a máquina com a frequência indicada neste manual. (Consulte Cuidados Diários neste manual.)

2. Cuidados Diários



- Quando possível, use a haste de limpeza (SPC-0527) para limpar ao redor do cabeçote/estação de coroamento/esfregão. A utilização de outro artefato com algodão pode causar a adesão de resíduos, e isso pode danificar a máquina.

(1) Ao redor dos cabeçotes (Manual de Operação, Capítulo 4, "Limpeza dos cabeçotes e suas peças circundantes")

Na maioria, a poeira se acumula mais ao redor dos cabeçotes, e isto afeta a operação e os resultados de impressão desta plotadeira, e também, como esta plotadeira tem um mecanismo muito delicado, precisa de atenção suficiente para seus cuidados.

Tinta gelatinosa e poeira aderem à base de um deslizador e ao redor dos cabeçotes, remova-as utilizando um cotonete. Não encoste no bocal do cabeçote.



Limpar com cotonete

(2) Estação de coroamento (Manual de Operação, Capítulo 4 "Limpeza do esfregão e das tampas de tinta")

Ao redor da tampa é também um local de acúmulo de poeira. Use a seguinte solução de limpeza, e limpe para evitar a adesão de poeira aos cabeçotes.

Para usuários de tinta sublimada: Kit para limpeza de tinta (SPC-0137)

Para usuários de tinta solvente: Kit de solução de limpeza MS2/ES3/HS (SPC-0369)



Tampa de tinta

(3) Esfregão (Manual de Operação, Capítulo 4 "Limpeza do esfregão e das tampas de tinta")

Tinta e pó de papel se acumulam no esfregão. Confirme a condição, limpe se estiver sujo. Caso estiver deformado, substitua-o por um novo. (Manual de Operação, Capítulo 4 "Substituição do esfregão (TROCA DO ESFREGÃO)")



Esfregão sujo

(4) Guia metálico de papel

Se poeira e resíduos do material de trabalho cortado estiverem aderidos entre o guia metálico de papel e o cilindro de prensa, a alimentação e impressão normal do material de trabalho poderão não ocorrer. Limpe freqüentemente este local.



Guia metálico de papel



Guia metálico de papel com poeira

(5) Sensor de material de trabalho (Manual de Operação, Capítulo 4 "Limpeza do sensor de material de trabalho do cabeçote")

Em caso de adesão de poeira e tinta ao sensor de material de trabalho, isto causa erro de detecção, limpe a poeira e a tinta com um pano macio.



Sensor de material de trabalho, nos cabeçotes

(6) Cilindro de prensa (Manual de Operação, Capítulo 4 "Limpeza do cilindro de prensa")

Poeira e pó de papel aderem facilmente ao cilindro de prensa. Limpe-o freqüentemente.

Limpe o cilindro de prensa e sua tampa com uma escova macia, ou com um pano seco. Quando limpar o cilindro de prensa, limpe bem a cavidade do guia de papel para o material de trabalho e para o corte do material de trabalho (linha de cortadores) etc. onde a poeira se acumula facilmente.

(7) Invólucro externo (Manual de Operação, Capítulo 4 "Limpeza das superfícies externas")

Conforme o ambiente de trabalho, poderá haver adesão de poeira e névoa de poeira. Após molhá-lo com água, esprema bem um pano macio e limpe a poeira, para evitar poeira nas partes móveis dos cabeçotes.

(8) Tanque de tinta refugada (Manual de Operação, Capítulo 4 "Quando o tanque de tinta refugada estiver cheio")

Verifique o nível do tanque de tinta refugada, para evitar transbordamento.

3. Armazenamento do material de trabalho

O material de trabalho deve ser armazenado numa área com pouca poeira, ao abrigo da luz direta do sol. Evite armazenar o material de trabalho em áreas de alta temperatura e umidade elevada.

4. Armazenamento de cartuchos de tinta

Armazene os cartuchos de tinta ao abrigo da luz solar direta, e sem umidade elevada. Como é um produto delicado, não o deixe cair. A placa do cartucho de tinta não deve estar contaminada, nem sujeita à eletricidade estática.

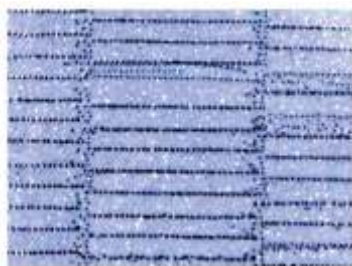


A placa de um cartucho de tinta

5. Exemplos de impressão deficiente

Os seguintes exemplos indicam condições inadequadas do cabeçote (bocal) em virtude de poeira, que prejudicam a impressão. Confirme periodicamente as condições dos bocais antes ou durante a produção, para não usar nessas condições.

As condições dos bocais podem ser confirmadas com 'test printing' (teste de impressão) nesta ploteadeira. (Manual de Operação, Capítulo 3 "Verificar o entupimento dos bocais, e desentupir os bocais")



Deflexão



Cabeçote inoperante



Gotejamento de tinta



Satélite

6. Limpeza da Caixa de Descarga

- Importante!**
- Se a tinta aderir à sua pele, ou entrar em seus olhos, enxágüe imediatamente com água abundante.
 - Certifique-se de usar as luvas anexas (quando for utilizada tinta solvente), e óculos de proteção, para executar os trabalhos.



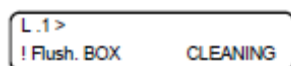
Cuidado

- Certifique-se de inserir o cartucho de líquido para lavagem na abertura posterior desta máquina, e encher com o líquido para lavagem. Se não tiver abastecido líquido para lavagem, ou se for insuficiente, a CAIXA de descarga não poderá ser lavada automaticamente. Isto poderá encurtar a vida da CAIXA de descarga;

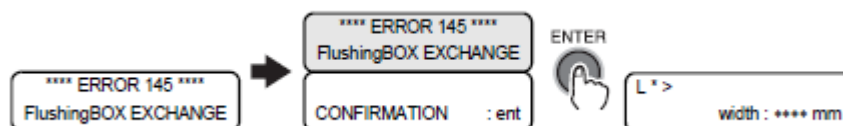
Tinta utilizada	Cartucho de líquido de Limpeza/Lavagem utilizado
Tinta sublimada	Cartucho de Líquido de Limpeza (SPC-0259) (Vendido em separado)
Tinta solvente	LÍQUIDO DE LAVAGEM SOLVENTE SUAVE (SPC-0294) (Vendido em separado)

(1) Com respeito a mensagens de Advertência

Quando aparecer a seguinte mensagem de advertência, limpe rapidamente a tampa da caixa da ventoinha de sucção.



- Se continuar usando sem trocar, após decorrido o tempo acima aparece a mensagem a seguir, e você não poderá imprimir. Substitua a CAIXA de descarga. Queira chamar nosso Representante de Vendas ou de Serviços, para assistência técnica.



Quando a mensagem de advertência acima aparecer 6 vezes (5 vezes quando for utilizada tinta à base de água), a CAIXA de descarga precisa ser substituída. A mensagem para substituir a CAIXA de descarga aparece em 3 níveis.

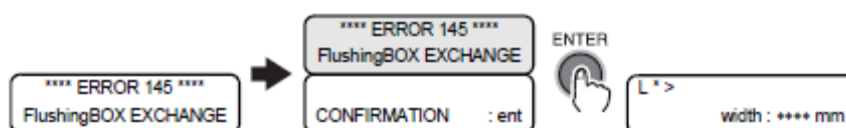
- Quando estiver chegando a hora de substituição, aparece a seguinte mensagem. Substitua a CAIXA de descarga. Queira chamar nosso Representante de Vendas ou de Serviços, para assistência técnica.

L.1>
!NearExog. Flush.BOX

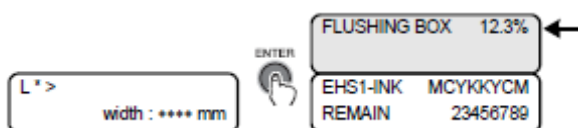
- Quando chegar a hora de substituir, aparece a mensagem a seguir, entra em modo Local sempre que for imprimir dados, e interrompe a operação.

L.1>
! Flush. BOX. EXCHANGE

- Se continuar usando sem trocar, após decorrido o tempo acima aparece a mensagem a seguir, e você não poderá imprimir. Substitua a CAIXA de descarga. Queira chamar nosso Representante de Vendas ou de Serviços, para assistência técnica.



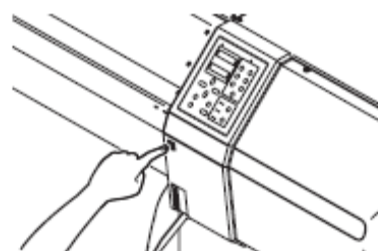
- Quando a impressora estiver no modo Local, se você pressionar a tecla (ENTER), poderá verificar se logo será necessária a limpeza ou substituição da caixa de descarga.



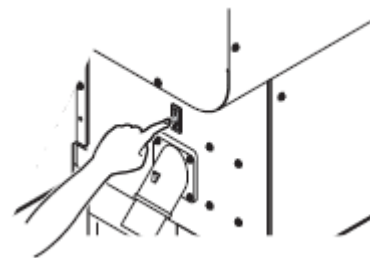
Quando este número atingir 100%. aparecerão mensagens de erro ou de advertência.

(2) PASSOS

- 1 Pressione o interruptor de energia, na parte frontal, e certifique-se de que a energia está desligada.



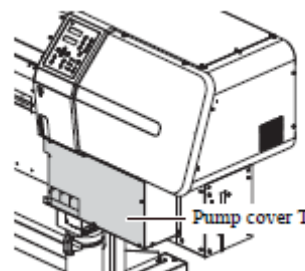
- 2 Desligue a chave geral de energia, no lado posterior da unidade.



Importante!

- **Certifique-se de desligar a chave geral de energia, pois existe equipamento de suprimento da placa de controle e do aquecedor etc. na tampa da bomba T.**

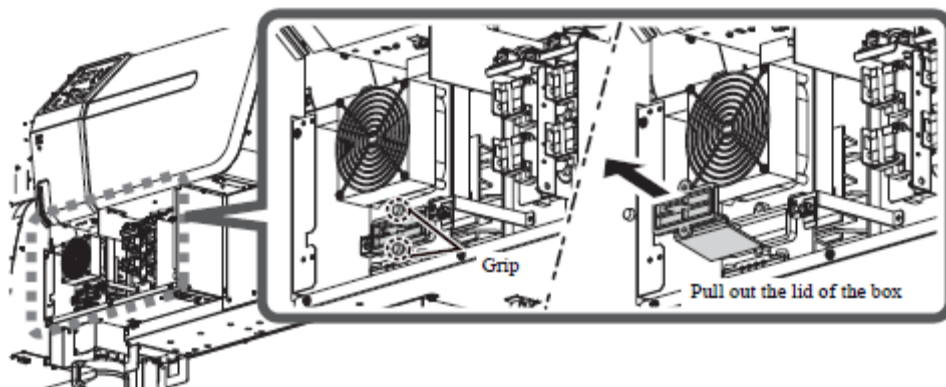
3 Abra a tampa da bomba T.



4 Retire a tampa da caixa da ventoinha de sucção.

Remova a garra que fixa a caixa da ventoinha de sucção, e depois retire a tampa da caixa.





Retire a tampa da caixa

5 Remova as manchas aderidas à tampa da caixa, e fixe-a conforme originalmente.

6 Feche a tampa da bomba T e ligue a energia.

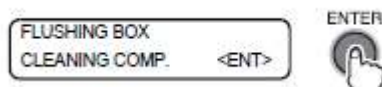
7 Certifique-se de que a impressora está no modo LOCAL, e em seguida selecione (MAINTENANCE), utilizando a tecla (FUNCTION), e pressione a tecla (ENTER).
Se estiver no modo REMOTE, pressione a tecla (REMOTE).



8 Selecione (FLUSHING BOX) pressionando três vezes a teclas (▼), e pressione a tecla (ENTER).

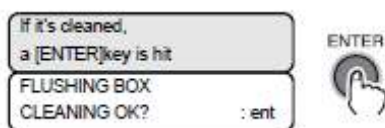


9 Selecione (Cleaning COMP.), e pressione a tecla (ENTER).



Não é apresentado se a limpeza da caixa de descarga não for necessária.

10 Pressione a tecla (ENTER).



11 Pressione várias vezes a tecla (END).

A impressora retorna ao modo LOCAL.

7. Como sanar jato inadequado do bocal

Quando não utilizar esta plotadeira por longo tempo, ou conforme a temperatura ambiente, o jato do bocal pode tornar-se instável. Nesse caso, siga o procedimento abaixo, para sanar a questão.

1. Cuidado diário
Execute o cuidado diário de todas as peças indicadas neste manual.
2. Limpeza Normal (Manual de Operação, Capítulo 3 "Verificar entupimento dos bocais, e desentupir os bocais")
Após executado o cuidado diário, execute a limpeza normal, conforme o manual de operação.
Repita a limpeza e faça o teste de impressão, e confirme se o entupimento dos bocais foi resolvido.
3. Limpeza forte (Manual de Operação, Capítulo 3 "Verificar entupimento dos bocais, e desentupir os bocais").
Se o entupimento dos bocais não puder ser solucionado, mesmo após executar várias vezes a limpeza normal, mude o modo de limpeza para 'hard cleaning' (limpeza forte), e execute o mesmo procedimento.
4. Limpeza dos bocais (Manual de Operação, Capítulo 4 "Limpeza do bocal (NOZZLE WASH)")
Caso o entupimento ou outros problemas do bocal não forem eliminados após todos estes procedimentos, execute a limpeza dos bocais.
Execute a limpeza e teste a impressão por um minuto.
5. Limpeza dos bocais (Manual de Operação, Capítulo 4 "Limpeza do bocal (NOZZLE WASH)").
Caso o entupimento dos bocais não for resolvido com a limpeza dos bocais mencionada acima, ajuste TIME (o tempo) para 5 minutos, e execute a limpeza dos cabeçotes e teste a impressão novamente.

Caso o entupimento dos bocais não for resolvido com todos estes procedimentos, entre em contato com nosso atendimento ao cliente, ou faça um chamado de serviço com o representante do qual você fez a compra.

8. Manutenção periódica

Os usuários são aconselhados a executar os trabalhos de manutenção descritos abaixo, uma vez por semana, para que a impressora mantenha seu alto desempenho e precisão durante um período estendido de sua vida.

- DISWAY WASH
- Limpeza do tubo da BOMBA
- Limpeza do esfregão

9. Quando a operação da impressora tiver que ser suspensa por longo tempo

Quando a operação da impressora tiver que ser suspensa por uma semana ou mais, utilize a função (CUSTODY WASH) para limpar os bocais dos cabeçotes e a passagem de descarga da tinta.

Após a limpeza, guarde a impressora de maneira apropriada.

10. Suprimentos

- Haste de limpeza (SPC-0527)
- Kit para esfregão, solvente (SPA-0125)
- Quando utilizar tinta sublimada: Kit de limpeza de tinta (SPC-0137)
- Quando utilizar tinta solvente: Kit de solução de limpeza MS3/ES3/HS (SPC-0369)

11. Precauções de Segurança

 CUIDADO	
	JV5 é a ploteadeira que utiliza tinta solvente orgânica. Use as luvas e óculos de proteção fornecidos, durante os cuidados diários.
	
	Caso água ou álcool se misturarem à tinta solvente orgânica, ocorrerá floccidade. Assegure que água ou álcool não venham a aderir ao bocal, perto do cabeçote, na tampa, e no esfregão.
	Se não utilizar esta ploteadeira por longo tempo, é necessário descarregar um pouco de tinta periodicamente, dependendo do tipo de tinta instalada, para obter estabilidade do jato de tinta. Quando não for utilizar por longo tempo, execute a função (CUSTODY WASH) (Manual de Operação, Capítulo 4), e desligue a chave frontal de energia. A chave geral de energia, no lado posterior, deverá ficar ligada (a marca "ligado" é descrita como uma linha vertical, "I" na chave) e também mantenha o plugue inserido na tomada.
	Não desmonte esta ploteadeira. Isto causa choque elétrico, incêndio, e danos.
	Certifique-se de que não entre água nesta ploteadeira. Caso seu interior se molhar, isto causará choque elétrico, incêndio, e danos.
	Antes de iniciar os cuidados diários, desligue o suprimento de energia, e desconecte o cabo elétrico. Eles podem causar acidentes imprevistos.
	Não utilize gasolina, diluente, e produtos químicos que contenham abrasivos. A superfície da cobertura pode ficar deformada ou deteriorada.



Não aplique óleo lubrificante no interior desta ploteadeira. O mecanismo da ploteadeira pode ser danificado.

12. Ambiente de instalação

- Utilize esta ploteadeira em ambiente limpo (pouca poeira).
O uso de ventoinha e ventilador pode causar poeira suspensa.
- Para utilizar tinta solvente orgânica, instale esta ploteadeira numa área bem ventilada.
- Esta ploteadeira deve ser utilizada em 20 a 35°C e de 35 a 65% de Umidade Relativa. Evite utilizar em temperaturas e umidades mais baixas ou mais elevadas.

LEMBRETES

MIMAKI

© 2008 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.
D201886-11-22122008

EM
FW:4.1